

Knowledge Management

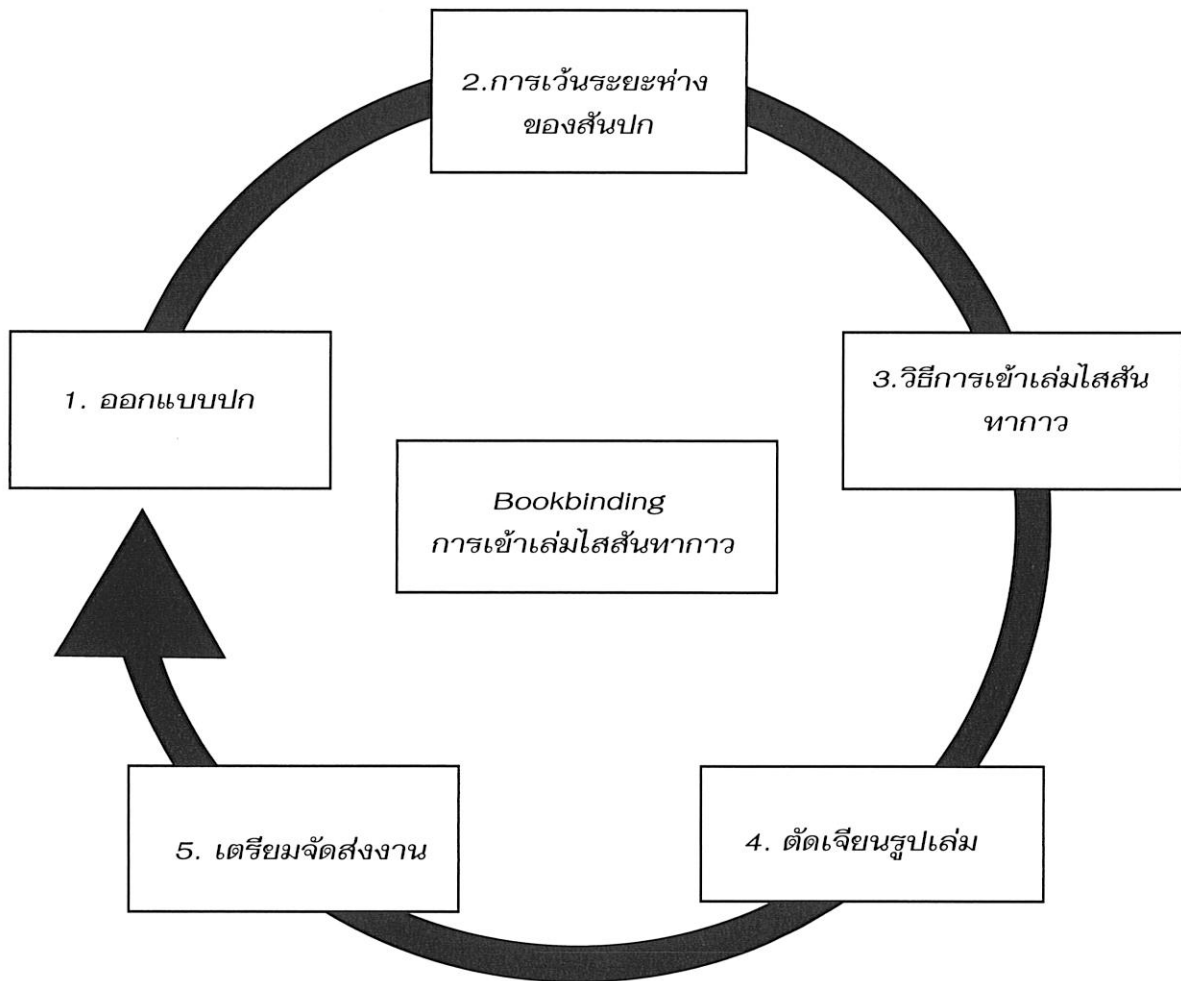
“ เทคนิคกระบวนการเข้ามาใส่สันตากาว ”

ฝ่ายเอกสารการสอนและจัดสอบ



2022

กระบวนการเข้าเล่มไสสันหაკาว



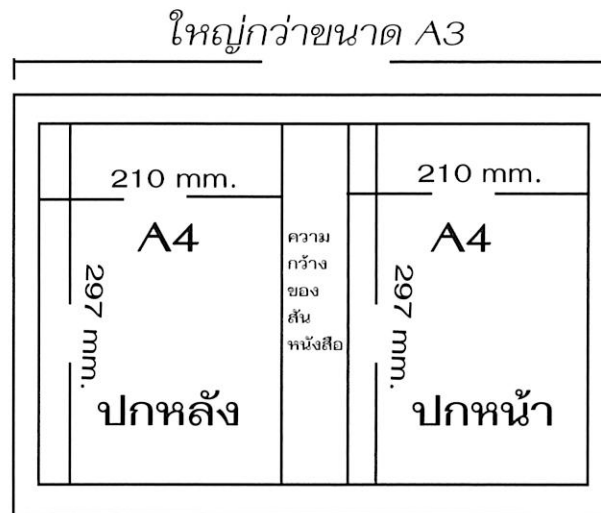
วิธีการเข้าเล่มแบบไสสันหაკาว Bookbinding

หนังสือที่เราเห็นและใช้งานกันทั่วไปนั้น มีวิธีการเข้าเล่มปกหลากหลายวิธี หลายประเภทที่แตกต่างกันออกไปตามลักษณะของการใช้งาน วิธีการเข้าเล่มไสสันหაკาวนั้นก็เป็นวิธีหนึ่งที่ได้รับคามนิยมอย่างมาก และแพร่หลาย เพราะสามารถเข้าเล่มได้จำนวนมากราคาถูก และลักษณะคุณภาพของงานมีความคงทน แน่นหนา เหมาะแก่การใช้งานทั่วไป จึงเป็นวิธีเข้าเล่มอีกหนึ่งวิธีที่ได้รับความนิยมมาก

วิธีและขั้นตอนการเข้าเล่มไสสันหაკาว

1. ออกแบบปก

เริ่มต้นออกแบบปกเพื่อสำหรับไสสันหაკาว เช่น รูปเล่มที่สำเร็จแล้วมีขนาด A4 ปกหนังสือจะมีขนาด เท่ากับ ปกหน้า + สันปก + ปกหลัง + เผื่อตัดเจียน 3 ด้าน ซึ่งขนาดของปกก่อนเข้าเล่มต้องมีขนาด ใหญ่กว่า A3 เพื่อคลุมเนื้อหางานขนาด A4 ได้พอดี และเหลือพื้นที่พอสำหรับการตัดเจียนรูปเล่ม



2. การเว้นระยะห่างของสันปก

การเข้าเล่มหนังสือแบบไสสันหაკาว ไม่เหมาะกับการเปิดหนังสือแบบ 180 องศา เพราะจะทำให้หนังสือมีอายุการใช้งานลดน้อยลง ซึ่งถ้าหากมีข้อความขีดสันหนังสือจนเกินไปทำให้อ่านยากต้องถ่างหนังสือจนทำให้เสียรูปไป โดยปกติจะเว้นตัวหนังสือห่างจากสัน ไว้อย่างน้อย 2 cm. จะอ่านได้ง่ายกว่า การวางเลขหน้านิยมวางไว้ตรงข้ามกับสันหนังสือ และไม่ควรวางขีดจนเกินไปจนไม่สามารถตัดเจียนงานได้สะดวก

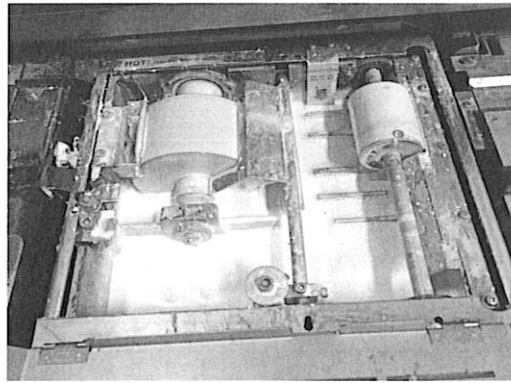
3. วิธีการเข้าเล่มไสสันหაკาว

เมื่อเราได้เนื้อหา(เนื้อใน) และปกหนังสือมาแล้ว ก็ได้เวลาเข้าเล่มไสสันหაკาว ด้วยเครื่องเข้าเล่มไสสันหაკาว Horizon รุ่น BL 260 Q ซึ่งมีวิธีการดังต่อไปนี้

3.1 เปิดสวิตซ์เครื่องให้พร้อมใช้งานและเปิดสวิตซ์เครื่องดูกลิ่นในอากาศ

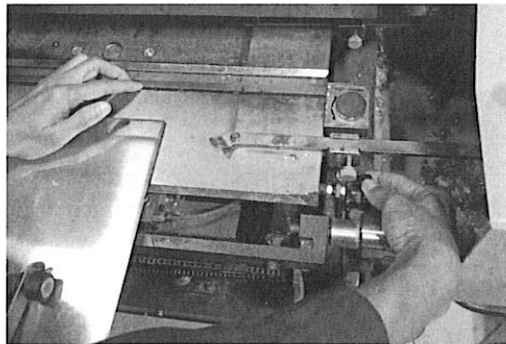


3.2 รอประมาณ 30 นาที ให้เครื่องทำความร้อน รอดอุณหภูมิได้ที่ กาวที่แข็ง จะอ่อนตัว จนเหลว พร้อมใช้งาน กาวในบ่อกาวจะเหลวอ่อนตัวจนทำให้ แกนเหล็กในบ่อกาวหมุนแสดงว่าพร้อมใช้งานแล้ว

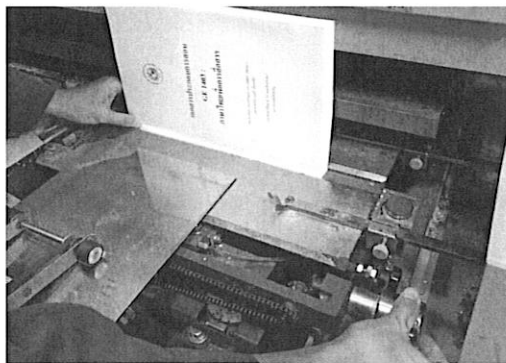


3.3 ปรับแรงบีบสันหนังสือเพื่อตั้งแรงบีบให้หนีบแน่นพอดี (บีบสันระหว่างปกให้ติดกับหนังสือ)

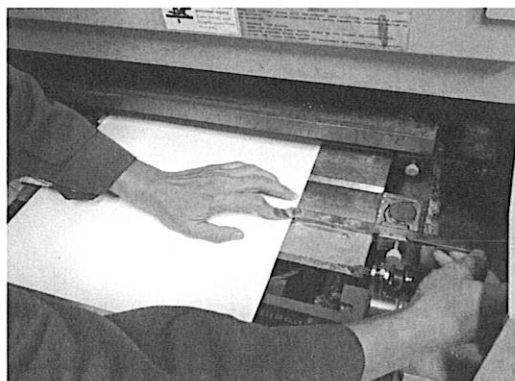
3.3.1 คลายเกลียวล้อคออก



3.3.2 หมุนแกนด้านขวามือเพื่อปรับความแน่น ปรับให้ดึงมือพอดี ไม่หลวมและแน่นมากจนเกินไป

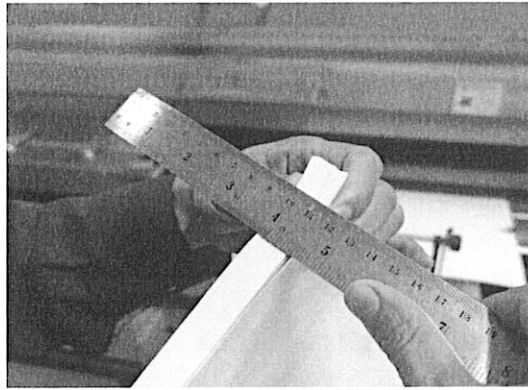


3.3.3 ปรับฉากข้างให้พอดีกับขนาดของปก เพื่อลือคไม่ให้ปกขยับ เคลื่อนขณะเครื่องทำงาน

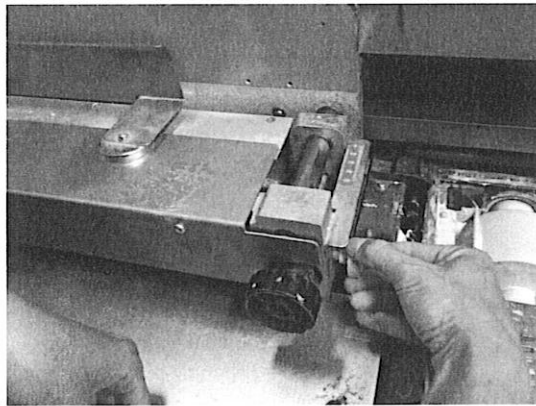


3.4 วัดขนาดสันหนังสือเพื่อปรับตั้งแรงบีบ

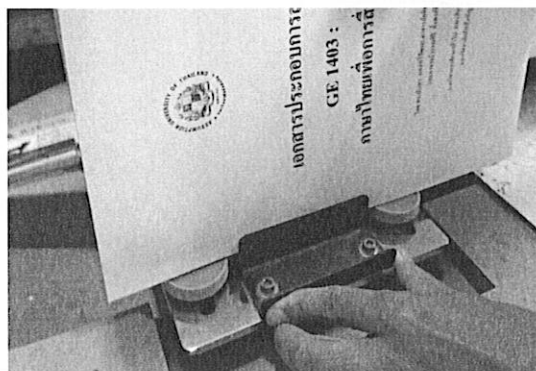
3.4.1 วัดสันปกหนังสือ



3.4.2 คลายลีดและตั้งแรงบีบ ตามขนาดสันที่วัดได้ให้พอดี (สำคัญมากต้องใช้ความระมัดระวัง)



3.5 นำหนังสือที่จะไสสัน ไปวัดขนาดที่ร่องสันสำหรับไส เพื่อตั้งขนาดในการไสสันของหนังสือ

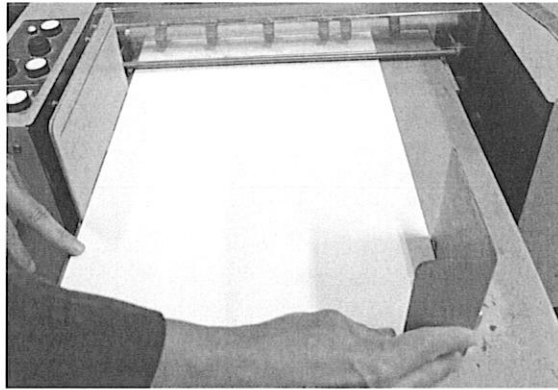


3.6 นำปกที่เสร็จแล้วพร้อมเข้าเล่ม เข้าเครื่องสอดปกอัตโนมัติ

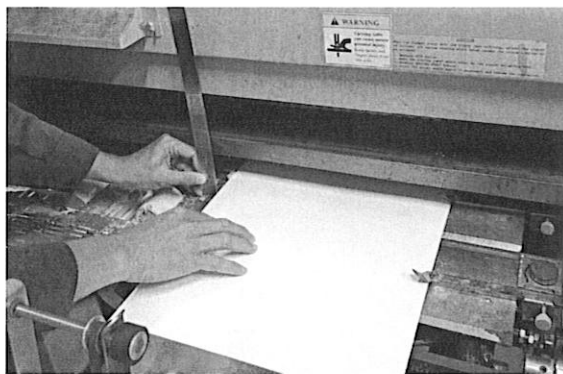
3.6.1 เปิดเครื่องสอดปกอัตโนมัติ



3.6.2 ใส่ปกให้เข้าจากและใส่จากหลังเพื่อกันปกเคลื่อนจากแรงลมเป่าและแรงลมดูด



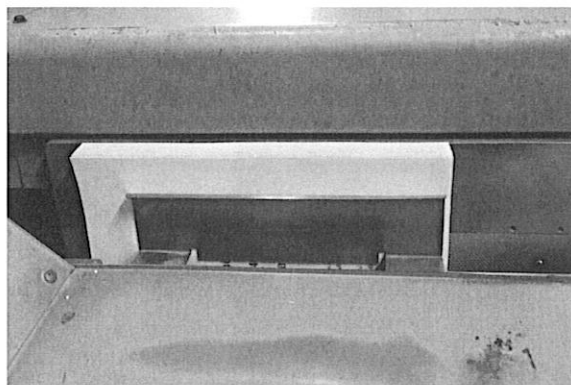
3.6.3 ตั้งระยะขนาดสันปกให้พอดีกับแนวสัน เพื่อความสวยงามของหนังสือตามทีออกแบบไว้



3.7 เปิดสวิตทุกตัวให้พร้อมใช้งานที่แผงควบคุม (ปุ่มจะกดขึ้นบนทุกตัว)



3.8 นำหนังสือที่พร้อมเข้าเล่มไปใส่ในช่องเพื่อเตรียมใส่สัน หากาวที่จัดเตรียมไว้แล้ว ตาม 3.4



3.9 กดปุ่มสวิตช์ไฮดรอลิกให้ใบมีดไฮดรอลิกทำงานและกดปุ่มไฟสีแดงเพื่อเปิดให้ใบมีดหมุนพร้อมใช้งาน



3.10 กดปุ่มที่แป้นควบคุม (กลมใหญ่ไฟสีแดง) เพื่อให้เครื่องเริ่มทำงานอัตโนมัติ



3.11 ตรวจสอบคุณภาพงานและความเรียบร้อย

4. ตัดเจียนรูปเล่ม

ขั้นตอนตัดเจียนรูปเล่ม ให้ได้ตามขนาด ไซส์งานที่ต้องการนั้นเป็นขั้นตอนสุดท้ายก่อนทำการส่งงานให้กับผู้มาขอรับบริการ หรือลูกค้า ให้ตัดตามขนาดไซส์งานที่ต้องการ ตามที่กำหนดรูปแบบและออกแบบมา ตั้งแต่ต้น การตัดเจียน ควรตัดเจียน ทั้ง 3 ด้าน ด้วยเครื่องตัดเพื่อให้มีความสวยงาม เป็นที่พึงพอใจตรงตามความต้องการของผู้มาขอรับบริการ

5. เตรียมจัดส่งงาน

เมื่อตัดเจียนสำเร็จเป็นรูปเล่มเรียบร้อยแล้ว ควรแพ็คเกจงานตามความเหมาะสมให้สวยงามเพื่อเตรียมส่งมอบงาน หรือจัดส่งให้กับ ผู้มาขอรับบริการ หรือลูกค้า ตามวันเวลา สถานที่ที่นัดหมาย ต่อไป

สรุปขั้นตอนการทำงานของเครื่องไสกาวอัตโนมัติ

